



# TEAM CHALLENGE

Capacidade, Motivação, Estratégia e Espírito de Equipa!



**DESAFIA-TE!**

**10 Equipas**

Equipas mistas com 8 elementos cada  
(4 mulheres e 4 homens)

**10 Provas**

**Muita adrenalina!**

**CUSTO DE INSCRIÇÃO: 20 € / EQUIPA**

**6 DE MAIO**

**INSCRIÇÕES  
até 27/04**

**DAS 13H30 ÀS 19H00**

**PARQUE DE CAMPISMO DE GONDIFELOS**

**DESTINATÁRIOS:**

**Associados da ACB**

PARA CONSULTA DO REGULAMENTO E INSCRIÇÕES CONSULTE

A PÁGINA WEB DA ACB: [WWW.ACBFAMALICAO.ORG](http://WWW.ACBFAMALICAO.ORG)

**Organização:**



Associação Cultural Beneficente  
e Desportiva dos Trabalhadores  
do Município de V. N. de Famalicão  
Instituição Particular de Solidariedade Social

**Apoio:**

